



Formations **PRACCIIS**

Formez-vous aujourd'hui,
transformez demain

S#1 LES ENJEUX DE LA PREUVE DE CONCEPT (POC)

Ou les outils fondamentaux pour accélérer ses déploiements

Le 05 - 11 - 2024

La preuve de concept, appelée aussi proof of concept (POC) se démocratise, le changement devenant l'arme ultime pour continuer à progresser que l'on soit offreur de solutions ou personne en charge de les intégrer. Le processus de la preuve de concept désigne ainsi l'art de passer d'une idée à la réalité du marché via une expérimentation terrain. De plus en plus utilisé par les entreprises publiques ou privées dans le cadre de la mise en place d'un nouveau business, d'un nouveau logiciel, d'un nouveau produit, cette méthode est également utilisée par les créateurs d'entreprises pour tester la pertinence de leur projet en se confrontant le plus rapidement possible au marché afin d'avoir des retours de leurs futurs clients dès la phase d'étude de faisabilité.

Les objectifs pédagogiques de la formation

- Comprendre la démarche de POC
- Savoir définir son concept et comprendre le problème de son client
- Appréhender les outils fondamentaux du POC

Public visé

Dirigeants, Décideurs, Créateurs d'entreprise...

Niveau de connaissances préalables requis

Pas de prérequis exigé.

Programme

Matinée

- Introduction de la journée – tour de table/attendus de la formation
- Définir son concept et comment en parler clairement
- Le problème n'est pas un besoin : deux outils pour identifier et résoudre le problème chez son client (l'arbre à problèmes et l'arbre à solutions)
- De la vision au plan d'actions : Préparer le changement chez son client par l'analyse de l'impact organisationnel de sa technologie (méthode IGO)

Après-midi pratique

- Retour sur la matinée
- **Workshop : Déploiement des outils du POC pour son propre cas**
- Questions/réponses
- Clôture de la formation : évaluation, questionnaire de satisfaction

INTERVENANTE



Caroline CORVASCE

Caroline est Docteur en Sciences de gestion et de l'éducation ; elle propose du conseil et de la formation par la recherche chez JR3C depuis une dizaine d'années et a co-écrit le livre «la boîte à outils de la preuve de concept » (Dunod) pour découvrir trois outils fondamentaux afin de faciliter l'appropriation de votre technologie par vos clients et accélérer ainsi vos déploiements. Elle participe également à des travaux de recherche en lien avec le numérique et la formation au sein du Laboratoire d'Economie et de Sociologie du Travail (LEST.CNRS). Ces journées sont rythmées par des observations terrain (capture vidéos, entretiens individuels, entretiens en groupe) de l'analyse des données et l'écriture de publications scientifiques. Caroline a un parcours atypique synthétisé dans cette petite vidéo : <https://youtu.be/tLaGwUWuO1I>

PRIX

600 € ht

LIEU

TEAM Henri-Fabre- Floricity C – 5 avenue Jacqueline AURIOL – 13700 MARIIGNANE

S#2 STRATEGIE & EXCELLENCE OPERATIONNELLE

Ou comment améliorer mes performances opérationnelles

Le 06 - 11 - 2024

Les objectifs pédagogiques de la formation

- Comprendre la relation entre la stratégie d'entreprise et l'opérationnel
- Déceler les leviers pour optimiser la marge opérationnelle
- Identifier les sources de gaspillages
- Déterminer les actions prioritaires pour optimiser la marge
- Savoir fédérer les collaborateurs et les parties prenantes diverses

Public visé

Dirigeants / Décideurs / Responsables BE, production, planification, maintenance, achat, approvisionnement, commercial...

Niveau de connaissances préalables requis

Pas de prérequis exigé.

Programme

Matinée

- Quelle place occupe l'opérationnel dans la stratégie d'entreprise ?
- Excellence opérationnelle : bénéficiaires et notions fondamentales
- Le diagnostic : un préalable de cadrage des actions prioritaires
- Quels outils propose l'excellence opérationnelle pour réduire les sources de gaspillages les plus fréquentes ?
- Les freins : Comment embarquer les parties prenantes et changer la culture de l'entreprise ?
- Questions/réponses

Après-midi pratique

- Retour sur la matinée
- Workshop : Étude de cas
- Clôture de la formation : évaluation, questionnaire de satisfaction, questions/réponses

INTERVENANTS



Laurent VIVET

Laurent VIVET est diplômé de Centrale Marseille et Docteur en Sciences Physiques. Il a créé et co-dirigé pendant 20 ans une PME spécialisée dans la R&D au service des entreprises dans le domaine de la conception, de la validation et du cycle de vie des produits. Au cours de sa carrière, il a complété sa formation initiale par des certificats et diplômes en management stratégique, marketing stratégique, excellence opérationnelle (Black Belt). Depuis la vente de son entreprise, il est consultant et conseille, accompagne et forme les entreprises en Stratégie et en Lean Management.



Laurent HALLOT

Laurent Hallot est diplômé de l'Université de Reims et du CNAM Champagne-Ardennes. Il possède une vaste expérience dans le domaine industriel, ayant occupé des postes de direction dans plusieurs entreprises de renom telles que Yamaha Motor, Alstom, SNCF, Naval Group et CNIM. Au cours de sa carrière, il a enrichi sa formation initiale par des certificats et diplômes en management stratégique, lean manufacturing et excellence opérationnelle. Laurent a fondé et dirige actuellement Daruma Consulting, une entreprise spécialisée dans l'accompagnement des entreprises en stratégie et en Lean Management. Depuis sa création, Laurent conseille, accompagne et forme les entreprises pour optimiser leurs processus et atteindre leurs objectifs stratégiques et opérationnels.

PRIX

600 € ht

LIEU

TEAM Henri-Fabre - Floricity C – 5 avenue Jacqueline AURIOL – 13700 MARIIGNANE

S#3 LEAN MANAGEMENT

Ou comment résoudre les problèmes d'efficacité opérationnelle

Le 07-11-2024

Les objectifs pédagogiques de la formation

- Comprendre les préceptes du lean management
- Identifier les problématiques dans son entreprise
- Analyser et déterminer les causes racines
- Connaître les outils du lean management permettant d'optimiser, d'apporter une réponse
- Acquérir la posture en collectif
- Convaincre les décideurs et les parties prenantes diverses

Public visé

Responsables BE, production, qualité, planification, maintenance, achat, approvisionnement, commercial, chef d'équipe, technicien, middle management.

Niveau de connaissances préalables requis

Pas de prérequis exigé.

Programme

Matinée

- Introduction de la journée – tour de table/attendus de la formation
- Les préceptes du Lean management ou Initiation à la culture du lean management
- Présentation explication des outils du lean management et à quel moment les employer
- Résoudre les problèmes avec un outil (QRQC) démontrant effectivement les causes racines
- Comment mettre en place une transformation lean dans une organisation

Après-midi pratique

- Retour sur la matinée
- Workshop : Étude de cas résolution de problème (QRQC)
- Les freins : Comment embarquer les parties prenantes et changer la culture de l'entreprise ?
- Clôture de la formation : évaluation, questionnaire de satisfaction, questions/réponses

INTERVENANTS



Laurent VIVET

Laurent VIVET est diplômé de Centrale Marseille et Docteur en Sciences Physiques. Il a créé et co-dirigé pendant 20 ans une PME spécialisée dans la R&D au service des entreprises dans le domaine de la conception, de la validation et du cycle de vie des produits. Au cours de sa carrière, il a complété sa formation initiale par des certificats et diplômes en management stratégique, marketing stratégique, excellence opérationnelle (Black Belt). Depuis la vente de son entreprise, il est consultant et conseille, accompagne et forme les entreprises en Stratégie et en Lean Management.



Laurent HALLOT

Laurent Hallot est diplômé de l'Université de Reims et du CNAM Champagne-Ardennes. Il possède une vaste expérience dans le domaine industriel, ayant occupé des postes de direction dans plusieurs entreprises de renom telles que Yamaha Motor, Alstom, SNCF, Naval Group et CNIM. Au cours de sa carrière, il a enrichi sa formation initiale par des certificats et diplômes en management stratégique, lean manufacturing et excellence opérationnelle. Laurent a fondé et dirige actuellement Daruma Consulting, une entreprise spécialisée dans l'accompagnement des entreprises en stratégie et en Lean Management. Depuis sa création, Laurent conseille, accompagne et forme les entreprises pour optimiser leurs processus et atteindre leurs objectifs stratégiques et opérationnels.

PRIX

600 € ht

LIEU

TEAM Henri-Fabre - Floricity C – 5 avenue Jacqueline AURIOL – 13700 MARIIGNANE

U#1 TRACER ET PILOTER SES FLUX

Ou comment optimiser ses processus de production

Le 19 - 11 - 2024

Les objectifs pédagogiques de la formation

- Comprendre les préceptes du LEAN management
- Identifier par des approches complémentaires les problématiques d'une ligne de production
- Décrire et caractériser une ligne de production par une VSM (Value Stream Mapping)
- Connaitre la démarche des problèmes jusqu'aux solutions d'amélioration, feuille de route
- Optimiser la production à l'aide d'outils de pilotage
- Acquérir la posture en collectif
- Convaincre les décideurs et les parties prenantes diverses

Public visé

Responsables BE, R&D, production, qualité, planification, maintenance, achat, approvisionnement, Chef d'atelier, middle management.

Niveau de connaissances préalables requis

Pas de prérequis exigé.

Programme

Matinée

- Introduction de la journée – tour de table/attendus de la formation
- Les fondamentaux du Lean management
- Comment identifier, mesurer et traiter les problèmes de flux (Diagnostic, Irritants, gemba walk, VSM)
- Questionnaire sur les constats identifiés par chaque participant,
- Workshop partie 1 : mise en œuvre pratique d'un processus de production
- Réalisation de la VSM, remontée des constats et irritants

Après-midi pratique

- Retour sur la matinée
- Démarche de résolution de problème
- Matrice d'objectivation enjeu-faisabilité
- Priorisation et planification des solutions d'amélioration
- Workshop partie 2 : mise en œuvre pratique du processus amélioré
- Notion de VSM cible
- Clôture de la formation : évaluation, questionnaire de satisfaction, questions/réponses

INTERVENANTS



Laurent VIVET

Laurent VIVET est diplômé de Centrale Marseille et Docteur en Sciences Physiques. Il a créé et co-dirigé pendant 20 ans une PME spécialisée dans la R&D au service des entreprises dans le domaine de la conception, de la validation et du cycle de vie des produits. Au cours de sa carrière, il a complété sa formation initiale par des certificats et diplômes en management stratégique, marketing stratégique, excellence opérationnelle (Black Belt). Depuis la vente de son entreprise, il est consultant et conseille, accompagne et forme les entreprises en Stratégie et en Lean Management.



Laurent HALLOT

Laurent Hallot est diplômé de l'Université de Reims et du CNAM Champagne-Ardennes. Il possède une vaste expérience dans le domaine industriel, ayant occupé des postes de direction dans plusieurs entreprises de renom telles que Yamaha Motor, Alstom, SNCF, Naval Group et CNIM. Au cours de sa carrière, il a enrichi sa formation initiale par des certificats et diplômes en management stratégique, lean manufacturing et excellence opérationnelle. Laurent a fondé et dirige actuellement Daruma Consulting, une entreprise spécialisée dans l'accompagnement des entreprises en stratégie et en Lean Management. Depuis sa création, Laurent conseille, accompagne et forme les entreprises pour optimiser leurs processus et atteindre leurs objectifs stratégiques et opérationnels.

PRIX

600 € ht

LIEU

TEAM Henri-Fabre- Floricity C – 5 avenue Jacqueline AURIOL – 13700 MARIIGNANE

U#2 NUMERISATION 3D ET FABRICATION ADDITIVE

Le **20 - 11 - 2024**

Les objectifs pédagogiques de la formation

- Identifier les cas d'usage de la numérisation pour son activité
- Spécifier son besoin pour acheter une prestation de numérisation ou un équipement
- Différencier l'intérêt technique des principaux procédés de fabrication additive métallique et polymère
- Identifier les principaux bénéfices apportés par l'impression 3D et des premiers cas d'applications pertinents

Public visé

Responsable, ingénieur ou technicien de services bureau d'études, méthodes, outillage, production, réparation, consultant.

Niveau de connaissances préalables requis

Pas de prérequis exigé.

Programme

Matinée

- Introduction de la journée – tour de table/attendus de la formation
- Numérisation – partie théorique :
 - Reproduire, contrôler, archiver... pour quoi numériser ?
 - Quelle technologie de numérisation pour quel besoin ?
 - Comprendre les étapes d'un projet de numérisation
- Numérisation – partie pratique :
 - La duplication : de la préparation jusqu'au lancement d'une impression
 - Le contrôle : de l'acquisition au rapport de contrôle
- Numérisation – debrief :
 - Recherche de cas d'usage avec les stagiaires
 - Evaluation

Après-midi pratique

- Impression 3D – partie théorique
 - Les usages les plus courants de l'impression 3D
 - Tour d'horizon des technologies additives les plus matures
 - Dépôt de fil et fusion laser : toutes les étapes depuis le fichier CAO jusqu'à la pièce finie
 - La phase de conception, une étape clé

- Impression 3D – partie pratique
 - Préparation et lancement d'une impression plastique
 - Présentation d'imprimantes métalliques
- Impression 3D – debrief
 - Recherche de cas d'usage avec les stagiaires
 - Evaluation, questionnaire de satisfaction

INTERVENANTS



Renaud MARCO

Depuis plus de 8 années, Renaud s'est spécialisé dans les technologies digitales au service de l'industrie, en particulier la réalité mixte et la numérisation. Renaud réalise des opérations de scan 3D sur site client ou au sein des locaux INOVSYS. Il maîtrise le procédé de la préparation de la pièce jusqu'au traitement du nuage de points obtenu grâce au scanner 3D.



Haytem ANOUN

Ingénieur de formation conception mécanique spécialisé en impression 3D depuis plus de 5 années. Haythem intervient sur plusieurs procédés d'impression 3D, de la conception jusqu'à la fabrication. Dans le cadre du dispositif Parcours Sud Industrie 4.0, Haythem a accompagné plusieurs PME dans leurs projets d'impression 3D.

PRIX

600 € ht

LIEU

TEAM Henri-Fabre- Floricity C – 5 avenue Jacqueline AURIOL – 13700 MARIGNANE

U#3 RÉALITÉ MIXTE DANS L'INDUSTRIE

L'opérateur augmenté

Le 21-11-2024

Les objectifs pédagogiques de la formation

- Différencier les différentes technologies de la réalité étendue
- Identifier les cas d'usage de la réalité mixte en général et pour ses besoins
- Spécifier son besoin pour acheter un équipement ad 'hoc et un besoin applicatif
- Identifier les principaux bénéfices apportés par l'usage de la réalité étendue/mixte

Public visé

Responsable, ingénieur ou technicien de services bureau d'études, formation, méthodes, outillage, production, réparation, maintenance, commercial, consultant.

Niveau de connaissances préalables requis

Pas de prérequis exigé.

Programme

Matinée

- Introduction de la journée – tour de table/attendus de la formation
- La réalité étendue – partie théorique
 - VR, MR, AR... s'y retrouver parmi les différentes composantes de la réalité étendue
 - Quelle technologie pour quel usage ?
 - Comment intégrer ces outils dans l'entreprise ?
 - Quizz sur la réalité étendue
- Test et pratique sur Hololens 2 et Quest 3
 - Prise en main du matériel : installation, calibrage, fonctionnalités...
 - Présentation des concepts immersifs et des multiples interactions possibles

Après-midi pratique

- Présentation du logiciel D365 Guides
 - Présentation des usages les plus courants
 - Tour d'horizon des fonctionnalités du logiciel
 - Présentation d'un premier guide simple
 - Intégration des médias dans un guide
 - Export dans le cloud et édition en réalité mixte des parties holographiques

- Création et mise en place d'un Guide sur Hololens 2
 - Présentation d'un scénario de type documentation à convertir
 - Ecriture des différentes étapes avec les contraintes liées à l'outil
 - Saisie et réalisation du scénario dans Guides
 - Intégration de visuels dans l'application
 - Publication sur le cloud et mise en place des hologrammes dans la réalité
- Réalité Mixte Débrief
 - Recherche de cas d'usage avec les stagiaires
 - Evaluation, questionnaire de satisfaction

INTERVENANT



Renaud MARCO

Depuis plus de 8 années, Renaud s'est spécialisé dans les technologies digitales au service de l'industrie, en particulier la réalité mixte et la numérisation. Renaud réalise des opérations de scan 3D sur site client ou au sein des locaux INOVSYS. Il maîtrise le procédé de la préparation de la pièce jusqu'au traitement du nuage de points obtenu grâce au scanner 3D.

PRIX

600 € ht

LIEU

TEAM Henri-Fabre - Floricity C – 5 avenue Jacqueline AURIOL – 13700 MARIGNANE

P#1 METTRE EN PLACE SA DEMARCHE DE PREVENTION

Démarches et outils

Le 08 - 11 - 2024

Les objectifs pédagogiques de la formation

- Connaître les obligations de l'employeur vis-à-vis de la santé de ses salariés
- Appliquer les 9+1 grands principes de la prévention
- Identifier et évaluer les risques de son activité
- Etablir son DUERP et les outils associés
- Animer sa démarche de prévention

Public visé

Cadres dirigeants, créateurs d'entreprise, responsables HSE, responsable d'atelier ou d'unité de travail, salariés impliqués dans la démarche de prévention des risques.

Niveau de connaissances préalables requis

Pas de prérequis exigé.

Programme

Matinée

- Introduction de la journée – tour de table/attendus de la formation
- Contexte réglementaire : les obligations de l'employeur, les notions de responsabilité, les 9+1 grands principes de la prévention
- Inventaire et classification des risques sur la santé dans l'entreprise
- Comment évaluer les risques
- Démarches, outils et actions à mettre en œuvre
- Questions/réponses

Après-midi pratique

- Retour sur la matinée
- Atelier 1 : Structuration et développement du DUERP : UT, évaluation, parades, plan d'actions
- Atelier 2 : Accueil des nouveaux embauchés
- Clôture de la formation : évaluation, questionnaire de satisfaction, questions/réponses

INTERVENANT



Grégory VOL

Grégory est diplômé de l'ENSAM. Il est IPRP (Intervenant en Prévention des Risques Professionnels) enregistré par la DREETS PACA (inspection du travail). Il a travaillé pendant plus de 25 ans en ingénierie, travaux, maintenance et exploitation en industries pétrochimiques et nucléaires ; où la culture santé et sécurité est au cœur de l'organisation du travail. Depuis 2023, il dirige l'ingénierie SAI qui accompagne les entreprises dans leur démarche de prévention et développe des outils techniques pour améliorer la santé et les conditions de travail dans l'industrie, la logistique et les travaux.

PRIX

600 € ht

LIEU

TEAM Henri-Fabre- Floricity C – 5 avenue Jacqueline AURIOL – 13700
MARIGNANE

P#2 CULTURE SANTE ET SECURITE DANS L'ENTREPRISE

Le premier acteur

Le 22 - 11 - 2024

Les objectifs pédagogiques de la formation

- Connaître sa responsabilité en termes de santé et sécurité au travail
- Appliquer les 9+1 principes généraux de la prévention
- Identifier et évaluer les risques de son activité
- Détecter les situations dangereuses et proposer des actions d'amélioration
- Réaliser les visites de sécurité, des causeries et faire remonter l'information

Public visé

Cadres dirigeants, managers, responsable d'atelier ou d'unité de travail, opérateurs et employés, responsables HSE ;

Niveau de connaissances préalables requis

Pas de prérequis exigé.

Programme

Matinée

- Quel est le premier acteur de la santé et sécurité en entreprise ?
Notions de responsabilité individuelle.
- Les obligations de l'employeur et des salariés
- Les 9+1 principes généraux de la prévention : échanges sur des exemples concrets
- Exercices de détection et d'évaluation des risques
- Questions/réponses

Après-midi pratique

- Retour sur la matinée
- La visite terrain : objectif, organisation et déroulé ; cas pratique (jeu de rôle en groupe)
- La causerie sécurité : objectif, organisation et déroulé ; exemple (vidéo) et cas pratique (jeu de rôle en groupe)
- La fiche de situation dangereuse : principe et contenu ; réalisation individuelle
- Clôture de la formation : évaluation, questionnaire de satisfaction, questions/réponses

INTERVENANT



Grégory VOL

Grégory est diplômé de l'ENSAM. Il est IPRP (Intervenant en Prévention des Risques Professionnels) enregistré par la DREETS PACA (inspection du travail). Il a travaillé pendant plus de 25 ans en ingénierie, travaux, maintenance et exploitation en industries pétrochimiques et nucléaires ; où la culture santé et sécurité est au cœur de l'organisation du travail. Depuis 2023, il dirige l'ingénierie SAI qui accompagne les entreprises dans leur démarche de prévention et développe des outils techniques pour améliorer la santé et les conditions de travail dans l'industrie, la logistique et les travaux.

PRIX

600 € ht

LIEU

TEAM Henri-Fabre- Floricity C – 5 avenue Jacqueline AURIOL – 13700
MARIGNANE

P#3 ERGONOMIE = PRODUCTIVITE

Bien être pour bien produire

Le 06 - 12 - 2024

Les objectifs pédagogiques de la formation

- Identifier les 10 points clefs de l'ergonomie des postes de travail
- Inclure les utilisateurs dans les démarches d'amélioration
- Identifier et déclencher les aides au financement existantes
- Arbitrer les investissements en fonction des gains attendus
- Définir et piloter un plan d'actions long terme

Public visé

Cadres dirigeants, managers, responsable d'atelier ou d'unité de travail, opérateurs et employés, responsables HSE.

Niveau de connaissances préalables requis

Pas de prérequis exigé.

Programme

Matinée

- Les gains attendus dans une démarche d'amélioration de l'ergonomie (Santé, qualité, coûts, délais, humain)
- Analyse et actions : Environnement de travail (organisation des espaces, modes de fonctionnement, communication)
- Analyse et actions : Postes des travail (IHM, dimensionnement, accès, Eclairage)
- Analyse et actions : Personnel (nuisances, manutention et efforts, procédures de travail)
- Questions/réponses

Après-midi pratique

- Retour sur la matinée
- Mise en situation : Atelier de fabrication
- Etude globale des postes de travail, propositions et évaluation des actions d'amélioration.
- Recherche de financement
- Intégration des utilisateurs et conduite du changement
- Clôture de la formation : évaluation, questionnaire de satisfaction, questions/réponses

INTERVENANT



Grégory VOL

Grégory est diplômé de l'ENSAM. Il est IPRP (Intervenant en Prévention des Risques Professionnels) enregistré par la DREETS PACA (inspection du travail). Il a travaillé pendant plus de 25 ans en ingénierie, travaux, maintenance et exploitation en industries pétrochimiques et nucléaires ; où la culture santé et sécurité est au cœur de l'organisation du travail. Depuis 2023, il dirige l'ingénierie SAI qui accompagne les entreprises dans leur démarche de prévention et développe des outils techniques pour améliorer la santé et les conditions de travail dans l'industrie, la logistique et les travaux.

PRIX

600 € ht

LIEU

TEAM Henri-Fabre- Floricity C – 5 avenue Jacqueline AURIOL – 13700
MARIGNANE

T#1 INDUSTRIE CIRCULAIRE ET ECOCONCEPTION

Ou comment pivoter vers un modèle circulaire

Le 03-12-2024

Les objectifs pédagogiques de la formation

- Maîtriser le référentiel de l'économie circulaire et son utilisation pour améliorer la performance globale de son activité
- Identifier ses freins pour pivoter vers un modèle circulaire, catalyseur de la décarbonation
- Identifier les actions prioritaires pour réduire l'empreinte environnementale de sa structure

Public visé

Cadres dirigeants chargés de missions/responsables HSE/RSE/Marketing, consultants.

Niveau de connaissances préalables requis

Pas de prérequis exigé.

Programme

Matinée

- Du linéaire au circulaire : pourquoi changer de modèles/ le contexte réglementaire
- Qu'entend-on par Industrie Circulaire ?
- Quels sont les freins et comment repenser mon modèle, m'adapter et pivoter ?
- L'Ecoconception : pourquoi et comment démarrer ?
- Questions/réponses

Après-midi pratique

- Retour sur la matinée
- Workshop : Auto-évaluation par pré- diagnostic ou comment je me mets en mouvement
- Clôture de la formation : évaluation, questionnaire de satisfaction, questions/réponses

INTERVENANTE



Nathalie JARDINIER

Nathalie est diplômée de Polytech'Savoie en Génie de l'Environnement couplé à un MBA « Change & Innovation ». Elle a travaillé pendant près de 20 ans en tant qu'ingénieur d'études afin d'accompagner les industriels dans l'amélioration de leur performance et le développement durable. Elle a été experte Economie Circulaire dans le cadre du programme européen Circular 4.0 et porte le déploiement de cette thématique au sein de TEAM Henri-Fabre opérant l'Accélérateur Industrie du Futur Sud : PRACCIIS.

PRIX

600 € ht

LIEU

TEAM Henri-Fabre- Floricity C – 5 avenue Jacqueline AURIOL – 13700 MARIGNANE

T#2 LA COMPTABILITE CARBONE

Ou comment mesurer l'empreinte carbone

Le **04-12-2024**

Les objectifs pédagogiques de la formation

- Maîtriser le référentiel de l'économie circulaire et son utilisation pour améliorer la performance globale de son activité
- Identifier ses freins pour pivoter vers un modèle circulaire, catalyseur de la décarbonation
- Identifier les actions prioritaires pour réduire l'empreinte environnementale de sa structure

Public visé

Cadres dirigeants chargés de missions/responsables HSE/RSE/Marketing, consultants.

Niveau de connaissances préalables requis

Pas de prérequis exigé.

Programme

Matinée

- Du linéaire au circulaire : pourquoi changer de modèles/ le contexte réglementaire
- Qu'entend-on par Industrie Circulaire ?
- Quels sont les freins et comment repenser mon modèle, m'adapter et pivoter ?
- L'Ecoconception : pourquoi et comment démarrer ?
- Questions/réponses

Après-midi pratique

- Retour sur la matinée
- Workshop : Auto-évaluation par pré- diagnostic ou comment je me mets en mouvement
- Clôture de la formation : évaluation, questionnaire de satisfaction, questions/réponses

INTERVENANT



Frédéric JOHN

Frédéric John est cofondateur et COO de D-Carbonize, facilitateur de la décarbonation des entreprises en mesurant et réduisant leurs émissions de CO₂. Professeur à l'UMONS, il enseigne la mobilité durable dans le cadre d'un programme post-gradué en villes intelligentes. Titulaire d'un MBA de l'Imperial College Business School, Frédéric est un expert en économie circulaire et actif dans plusieurs initiatives liées à la transition écologique.

PRIX

600 € ht

LIEU

TEAM Henri-Fabre- Floricity C – 5 avenue Jacqueline AURIOL – 13700 MARIIGNANE

T#3 CSRD et RSE : OBLIGATIONS & ENGAGEMENT

Le 05-12-2024

Les objectifs pédagogiques de la formation

- Maîtriser le référentiel de l'économie circulaire et son utilisation pour améliorer la performance globale de son activité
- Identifier ses freins pour pivoter vers un modèle circulaire, catalyseur de la décarbonation
- Identifier les actions prioritaires pour réduire l'empreinte environnementale de sa structure

Public visé

Cadres dirigeants chargés de missions/responsables HSE/RSE/Marketing, consultants.

Niveau de connaissances préalables requis

Pas de prérequis exigé.

Programme

Matinée

- GHG Protocol, CSRD : quelles sont les obligations réglementaires aujourd'hui ? pour qui ?
- La RSE : qu'est-ce que c'est ?
- La différence entre CSRD et RSE
- Comment intégrer CSRD/RSE dans la stratégie de son organisation ?
- Comment amorcer son plan d'actions ?
- Questions/réponses

Après-midi pratique

- Retour sur la matinée
- Workshop : Mesurer son empreinte Carbone avec le Carbon Cockpit Scan et amorcer son propre plan d'actions CSRD/RSE
- Clôture de la formation : évaluation, questionnaire de satisfaction, questions/réponses

INTERVENANTS



Frédéric JOHN

Frédéric John est cofondateur et COO de D-Carbonize, facilitateur de la décarbonation des entreprises en mesurant et réduisant leurs émissions de CO₂. Professeur à l'UMONS, il enseigne la mobilité durable dans le cadre d'un programme post-gradué en villes intelligentes. Titulaire d'un MBA de l'Imperial College Business School, Frédéric est un expert en économie circulaire et actif dans plusieurs initiatives liées à la transition écologique.



Nathalie JARDINIER

Nathalie est diplômée de Polytech'Savoie en Génie de l'Environnement couplé à un MBA « Change & Innovation ». Elle a travaillé pendant près de 20 ans en tant qu'ingénieur d'études afin d'accompagner les industriels dans l'amélioration de leur performance et le développement durable. Elle a été experte Economie Circulaire dans le cadre du programme européen Circular 4.0 et porte le déploiement de cette thématique au sein de TEAM Henri-Fabre opérant l'Accélérateur Industrie du Futur Sud : PRACCIIS.

PRIX

600 € ht

LIEU

TEAM Henri-Fabre- Floricity C – 5 avenue Jacqueline AURIOL – 13700 MARIIGNANE